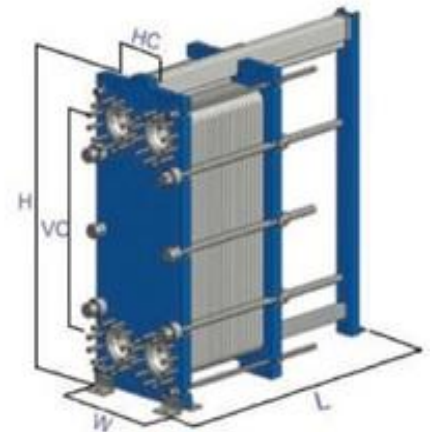


Modell	BH30	BH60B/BH60H		SH60H	LB100H
Korsreferenser ALFA LAVAL	M3	M6/M6M		TS6M	TL10B
Höjd [mm]	480	920	940	704	1885
Bredd [mm]	180	320	330	400	480
Min standardlängd [mm]	400	500	500	530	850
Max standardlängd [mm]	650	1500	1500	1430	2350
Vertikal port avstånd [mm]	357	640	640	380	1338
Horisontell port avstånd	60	140	140	203	225
Max Temperatur [°C]	180	180	180	180	160
Max tryck [barg]	16	10	16	16	10
Flänsstorlek	Rör 1 ¼"	DN50/2"	DN50/2"	DN65/2"	DN100/4
Max. flödes hastighet [kg/s]	4	16		20	50

Modell	BH100B/BH100H		BH150B/BH150H		BH200H
Korsreferenser ALFA LAVAL	M10M,M10B		M15M,M15B		M20M,T20B
Höjd [mm]	1084	1084	1885	1885	2150
Bredd [mm]	470	470	610	650	750
Min standardlängd [mm]	700	700	1150	1150	1250
Max standardlängd [mm]	2300	2300	2050	3250	3350
Vertikal port avstånd [mm]	719	719	1294	1294	1478
Horisontell port avstånd	225	225	298	298	353
Max Temperatur [°C]	180	180	180	180	180
Max tryck [barg]	10	16	10	16	10/16
Flänsstorlek	DN100/4"	DN100/4"	DN150/6"	DN150/6"	DN200/8"
Max. flödes hastighet [kg/s]	50		80		225

Modell	SH200B	BH250	BH300H
Korsreferenser ALFA LAVAL	TS20M	MS25B	M30
Höjd [mm]	1405	2595	2920
Bredd [mm]	740	920	1190
Min standardlängd [mm]	900	1550	1650
Max standardlängd [mm]	2700	3350	5200
Vertikal port avstånd [mm]	698	1939	1842
Horisontell port avstånd	363	439	596
Max Temperatur [°C]	180	180	180
Max tryck [barg]	10/16	10/16	10/16
Flänsstorlek	DN200/8"	DN200/8"/10"	DN300/12"
Max. flödes hastighet [kg/s]	190	250	497



## BH30- PACKNING PLATTVÄRMEVÄXLARE

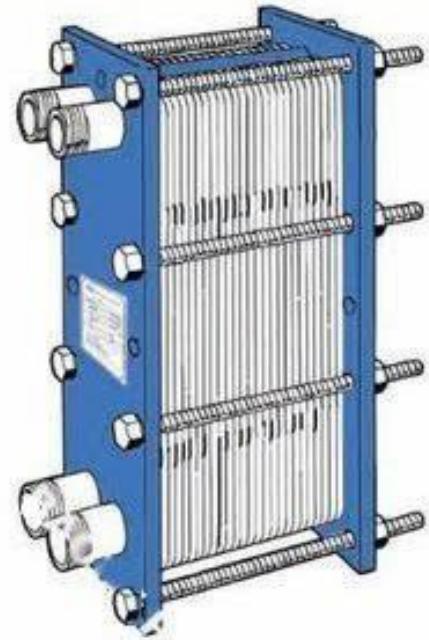
### Tillämpningar

allmän uppvärmning och kylning tullar

### Standarden designen

Plattvärmväxlaren består av paket profilerade metallplattorna med in- och utloppshål för passagen av de två medierna mellan vilka värmeöverföringen kommer att äga rum. plattpaketet monteras mellan en fast stativplatta och en rörlig tryckplatta och spänns ihop med dragbultar. plattorna är försedda med en packning som tätar interplattakanalen och riktar fluiden in alternativ kanal.

The nummerplåten bestäms av flödes hastigheten, physical egenskaper hos fluider, tryckfall och temperatur program. Plattornas korrugering främja vätskor turbulens och stöder plattorna mot differentialtryck. De plattan och tryckplattorna är upphängd från den övre carying bar och vid en lägre guilding bar, som båda är fixerade vid en stödpelare. Anslutningar är placerade i stativplattan eller om endera eller båda medierna mer än en enda passage inom enheten, i ramen och tryckplattan.



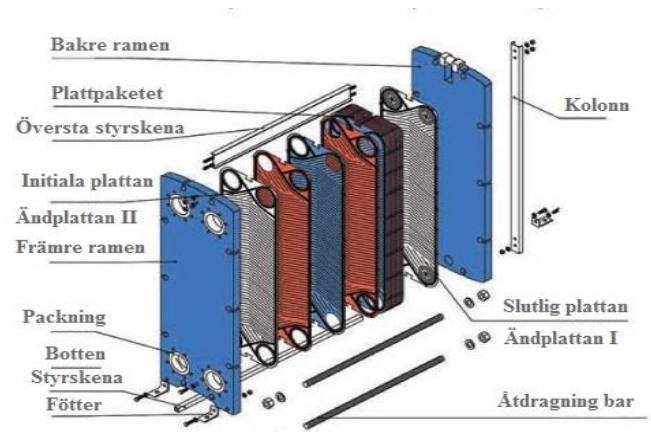
### Typiska kapaciteter

Vätskeflödes hastighet

### Arbetsprincip

Kanaler bildas mellan plattorna och öppningarna i hörnen är placerade så att de två medierna passerar genom alternerande kanale. Värmen överförs genom plattan mellan kanalerna och fullständig motströmsflöde skapas för högsta möjliga effektivitet. The corrugations av plattorna ger passagen mellan plattorna, stödjer varje platta gentemot angränsande och förbättrar turbulensen, vilket ger en effektiv värmeöverföring.

### Komponent Blås upp ritningar



## Standardmaterial

### Ramplattan

Mild stål, epoxylackerat  
Metel lined: Rostfritt stål, titan

### Plattor

-Rostfritt stål legering 304, Rostfritt stål legering 316L

-Rostfritt stål legering C276 eller titan eller SMO

### Packningar

-Nitril, EPDM eller Viton

**Maximal värmeöverföringsyta:** 3.9m<sup>2</sup>(40 sq .ft)

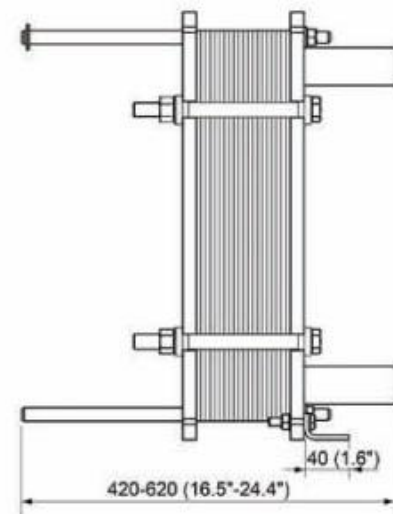
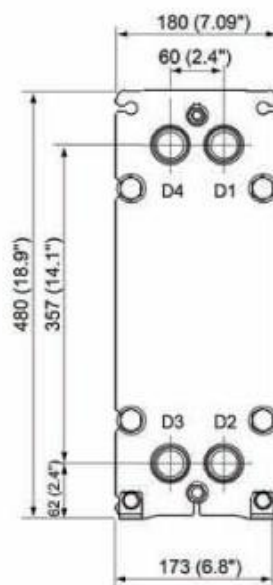
### Uppgifter som krävs för offert

- Flödes hastigheter eller värme laddad
- Temperatur programmet
- Fysikaliska egenskaper hos vätskor i fråga (om inte vatten)
- Önskat arbetstryck
- Högsta tillåtna tryckfall
- Tillgängligt ångtryck

### Anslutningar

Storlek 1¼" Pipa, gänga ISO-R 1¼"/ISO-G 1¼" NPT 1¼"

## Dimensioner



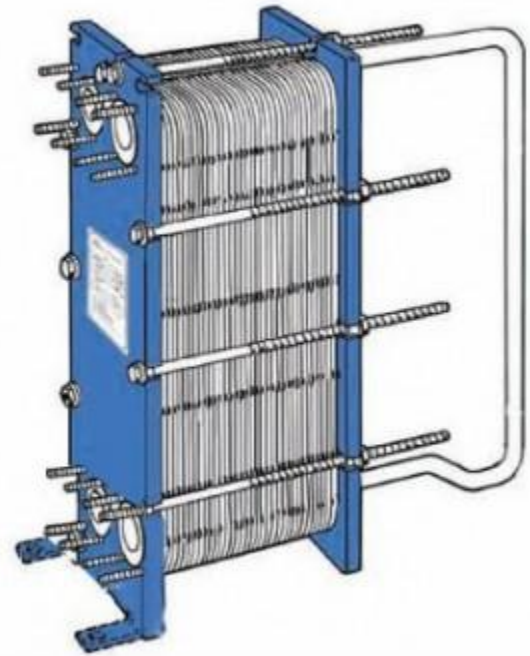
## BH60B- PACKNING PLATTVÄRMEVÄXLARE

### Tillämpningar

allmän uppvärmning och kylning tullar

### Standarden designen

Plattvärmväxlaren består av paket profilerade metallplattorna med in- och utloppshål för passagen av de två medierna mellan vilka värmeöverföringen kommer att äga rum. plattpaketet monteras mellan en fast stativplatta och en rörlig tryckplatta och spänns ihop med dragbultar. plattorna är försedda med en packning som tätar interplattakanalen och riktar fluiden in alternativ kanal. Plattornas korrugering främja vätskor turbulens och stöder plattorna mot differentialtryck. De plattan och tryckplattorna är upphängd från den övre carying bar och vid en lägre guilding bar, som båda är fixerade vid en stödpelare. Anslutningar är placerade i stativplattan eller om endera eller båda medierna mer än en enda passage inom enheten, i ramen och tryckplattan.



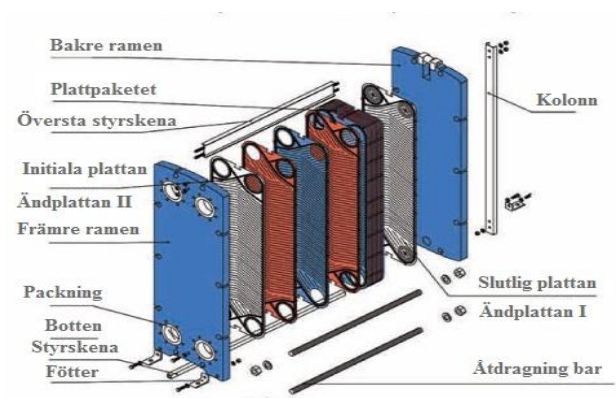
### Typiska kapaciteter

Vätskeflödes hastighet

### Arbetsprincip

Kanaler bildas mellan plattorna och öppningarna i hörnen är placerade så att de två medierna passerar genom alternerande kanale. Värmen överförs genom plattan mellan kanalerna och fullständig motströmsflöde skapas för högsta möjliga effektivitet. The corrugations av plattorna ger passagen mellan plattorna, stödjer varje platta gentemot angränsande och förbättrar turbulensen, vilket ger en effektiv värmeöverföring.

### Komponent Blås upp ritningar



## Standardmaterial

### Ramplattan

Mild stål, epoxylackerat  
Metel linted: Rostfritt stål, titan

### Plattor

-Rostfritt stål legering 304, Rostfritt stål legering 316L

-Rostfritt stål legering C276 eller titan eller SMO

### Packningar

-Nitril, EPDM eller Viton

**Maximal värmeöverföringsyta:** 38m<sup>2</sup>(400 sq .ft)

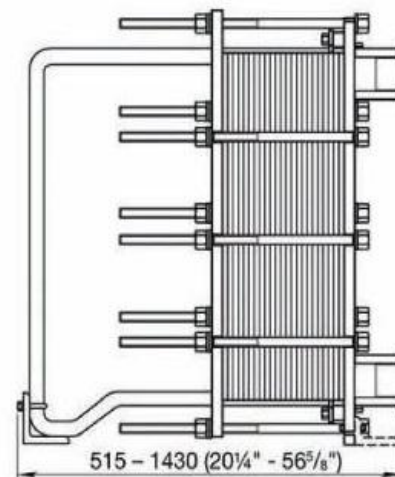
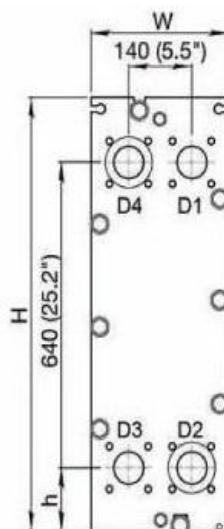
### Uppgifter som krävs för offert

- Flödes hastigheter eller värme laddad
- Temperatur programmet
- Fysikaliska egenskaper hos vätskor i fråga (om inte vatten)
- Önskat arbetstryck
- Högsta tillåtna tryckfall
- Tillgängligt ångtryck

### Anslutningar

Storlek 2" Rör, gänga ISO-R 2"/ISO-G 2" NPT 2" DN 50 fläns

## Dimensioner



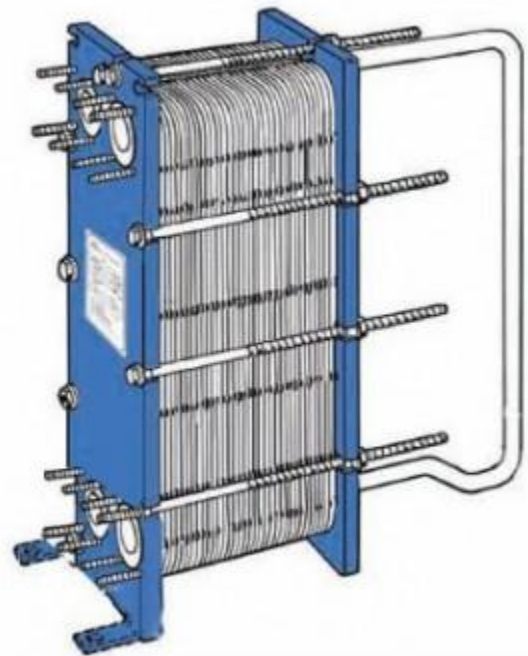
## BH60H- PACKNING PLATTVÄRMEVÄXLARE

### Tillämpningar

allmän uppvärmning och kylning tullar

### Standarden designen

Plattvärmväxlaren består av paket profilerade metallplattorna med in- och utloppshål för passagen av de två medierna mellan vilka värmeöverföringen kommer att äga rum. plattpaketet monteras mellan en fast stativplatta och en rörlig tryckplatta och spänns ihop med dragbultar. plattorna är försedda med en packning som tätar interplattakanalen och riktar fluiden in alternativ kanal. Plattornas korrugerung främja vätskor turbulens och stöder plattorna mot differentialtryck. De plattan och tryckplattorna är upphängd från den övre carying bar och vid en lägre guilding bar, som båda är fixerade vid en stödpelare. Anslutningar är placerade i stativplattan eller om endera eller båda medierna mer än en enda passage inom enheten, i ramen och tryckplattan.



### Typiska kapaciteter

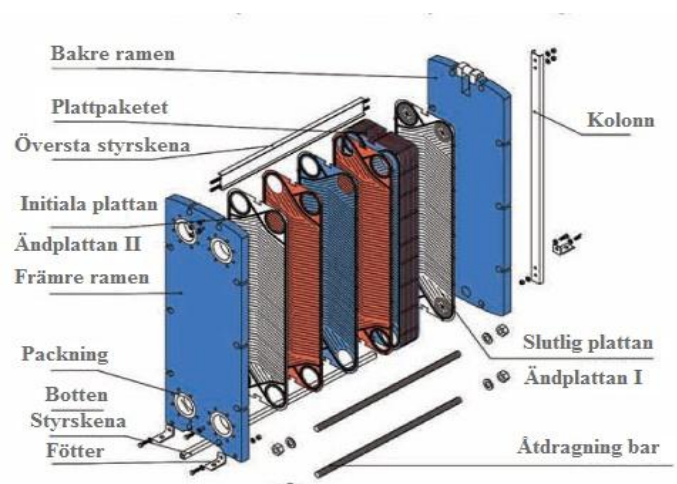
Vätskeflödes hastighet

### Arbetsprincip

Kanaler bildas mellanplattorna och öppningarna i hörnen är placerade så att de två medierna passerar genom alternerande kanale. Värmen överförs genom plattan mellan kanalerna och fullständig motströmsflöde skapas för högsta möjliga effektivitet. The corrugations av plattorna ger passagen mellan plattorna, stödjer varje

platta gentemot angränsande och förbättrar turbulensen, vilket ger en effektiv värmeöverföring.

### Komponent Blås upp ritningar



## Standardmaterial

### Ramplattan

Mild stål, epoxylackerat  
Metel lined: Rostfritt stål, titan

### Plattor

-Rostfritt stål legering 304, Rostfritt stål legering 316L

-Rostfritt stål legering C276 eller titan eller SMO

### Packningar

-Nitril, EPDM eller Viton

**Maximal värmeöverföringsyta:** 38m<sup>2</sup>(400 sq .ft)

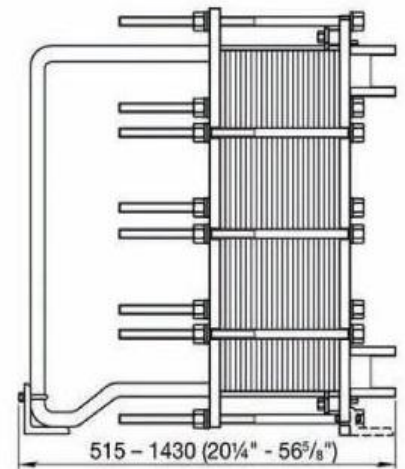
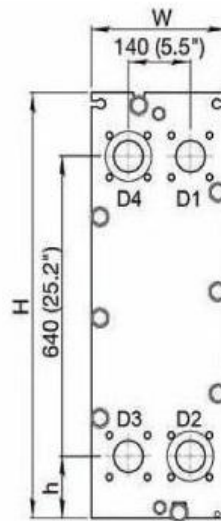
### Uppgifter som krävs för offert

- Flödeshastigheter eller värme laddad
- Temperatur programmet
- Fysikaliska egenskaper hos vätskor i fråga (om inte vatten)
- Önskat arbetstryck
- Högsta tillåtna tryckfall
- Tillgängligt ångtryck

### Anslutningar

Storlek 2" Rör, gänga ISO-R 2"/ISO-G 2" NPT 2"DN 50 fläns

## Dimensioner



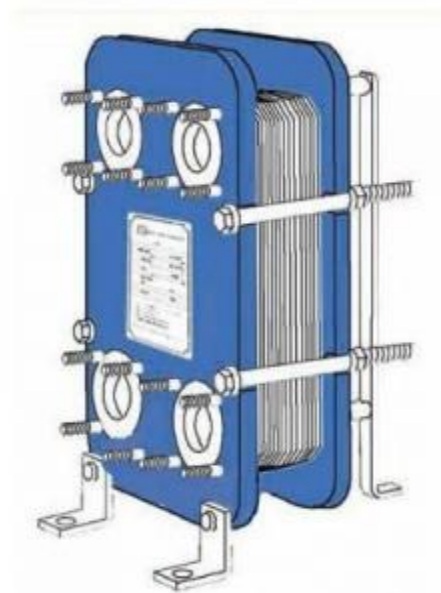
## SH60- PACKNING PLATTVÄRMEVÄXLARE

### Tillämpningar

allmän uppvärmning och kylning tullar

### Standarden designen

Plattvärmväxlaren består av paket profilerade metallplattorna med in- och utloppshål för passagen av de två medierna mellan vilka värmeöverföringen kommer att äga rum. plattpaketet monteras mellan en fast stativplatta och en rörlig tryckplatta och spänns ihop med dragbultar. plattorna är försedda med en packning som tätar interplattakanalen och riktar fluiden in alternativ kanal. The nummerplåten bestäms av flödes hastigheten, physical egenskaper hos fluider, tryckfall och temperatur program. Plattornas korrugering främja vätskor turbulens och stöder plattorna mot differentialtryck. De plattan och tryckplattorna är upphängd från den övre carying bar och vid en lägre guilding bar, som båda är fixerade vid en stödpelare. Anslutningar är placerade i stativplattan eller om endera eller båda medierna mer än en enda passage inom enheten, i ramen och tryckplattan.



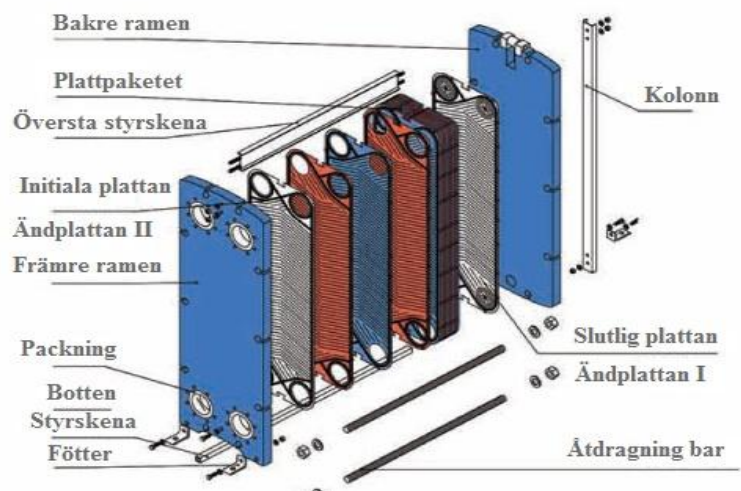
### Typiska kapaciteter

Vätskeflödes hastighet

### Arbetsprincip

Kanaler bildas mellan plattorna och öppningarna i hörnen är placerade så att de två medierna passerar genom alternerande kanale. Värmen överförs genom plattan mellan kanalerna och fullständig motströmsflöde skapas för högsta möjliga effektivitet. The corrugations av plattorna ger passagen mellan plattorna, stödjer varje platta gentemot angränsande och förbättrar turbulensen, vilket ger en effektiv värmeöverföring.

### Komponent Blås upp ritningar





## Standardmaterial

### Ramplattan

Mild stål, epoxylackerat  
Metel linted: Rostfritt stål, titan

### Plattor

-Rostfritt stål le gering 304, Rostfritt stål legering 316L

-Rostfritt stål legering C276 eller titan eller SMO

### Packningar

-Nitril, EPDM eller Viton

**Maximal värmeöverföringsyta:** 13m<sup>2</sup>(140 sq .ft)

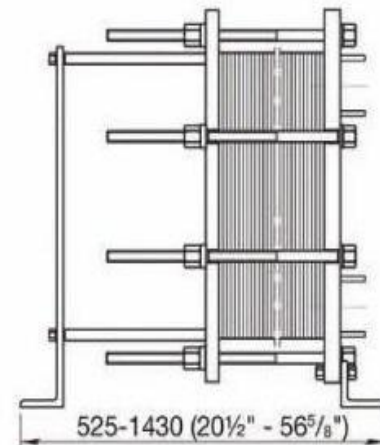
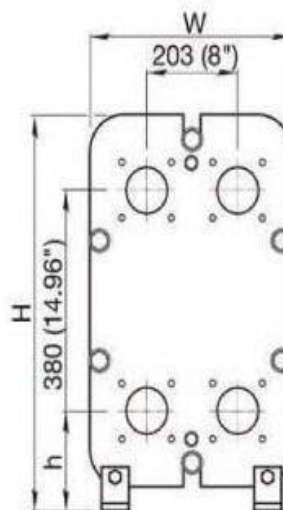
### Uppgifter som krävs för offert

- Flödes hastigheter eller värme laddad
- Temperatur programmet
- Fysikaliska egenskaper hos vätskor i fråga (om inte vatten)
- Önskat arbetstryck
- Högsta tillåtna tryckfall
- Tillgängligt ångtryck

### Anslutningar

Storlek 2½", 65 mm, DN 50

## Dimensioner



## LB100B- PACKNING PLATTVÄRMEVÄXLARE

### Tillämpningar

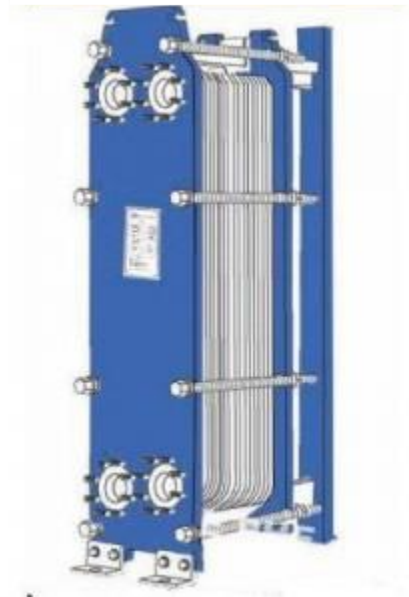
allmän uppvärmning och kylning tullar

### Standarden designen

Plattvärmväxlaren består av paket profilerade metallplattorna med in- och utloppshål för passagen av de två medierna mellan vilka värmeöverföringen kommer att äga rum. plattpaketet monteras mellan en fast stativplatta och en rörlig tryckplatta och spänns ihop med dragbultar. plattorna är försedda med en packning som tätar interplattakanalen och riktar fluiden in alternativ kanal. The nummerplåten bestäms av

flödes hastigheten, physical egenskaper hos fluider, tryckfall och temperatur program. Plattornas korrugering främja vätskor turbulens och stöder plattorna mot differentialtryck. De plattan och tryckplattorna är upphängd från den övre carying bar och vid en lägre guilding bar, som båda är fixerade vid en

stödpelare. Anslutningar är placerade i stativplattan eller om endera eller båda medierna mer än en enda passage inom enheten, i ramen och tryckplattan.



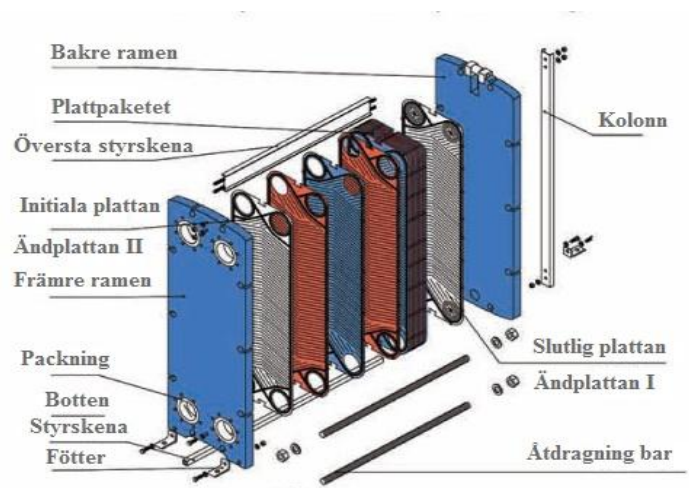
### Typiska kapaciteter

Vätskeflödes hastighet

### Arbetsprincip

Kanaler bildas mellan plattorna och öppningarna i hörnen är placerade så att de två medierna passerar genom alternerande kanale. Värmen överförs genom plattan mellan kanalerna och fullständig motströmsflöde skapas för högsta möjliga effektivitet. The corrugations av plattorna ger passagen mellan plattorna, stödjer varje platta gentemot angränsande och förbättrar turbulensen, vilket ger en effektiv värmeöverföring.

### Komponent Blås upp ritningar



## Standardmaterial

### Ramplattan

Mild stål, epoxylackerat  
Metel lined: Rostfritt stål, titan

### Plattor

- Rostfritt stål le gering 304, Rostfritt stål legering 316L
- Rostfritt stål legering C276 eller titan eller SMO

### Packningar

- Nitril, EPDM eller Viton

### Maximal värmeöverföringsyta:

250 m<sup>2</sup>(2700 sq .ft)

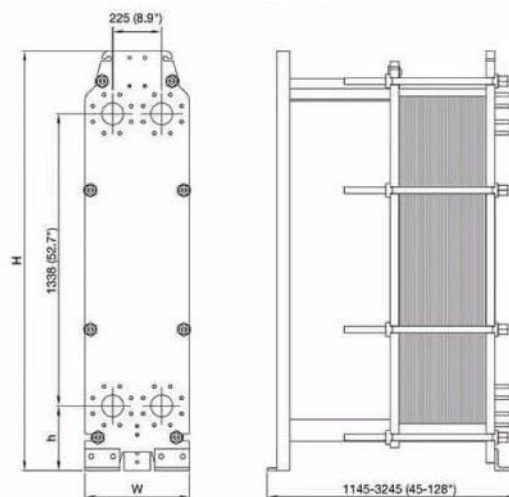
### Uppgifter som krävs för offert

- Flödes hastigheter eller värme laddad
- Temperatur programmet
- Fysikaliska egenskaper hos vätskor i fråga (om inte vatten)
- Önskat arbetstryck
- Högsta tillåtna tryckfall
- Tillgängligt ångtryck

### Anslutningar

Storlek 4", 100 mm, DN 100

## Dimensioner



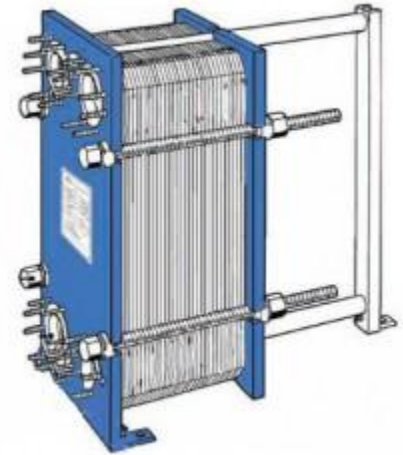
## BH100B- PACKNING PLATTVÄRMEVÄXLARE

### Tillämpningar

allmän uppvärmning och kylning tullar

### Standarden designen

Plattvärmväxlaren består av paket profilerade metallplattorna med in- och utloppshål för passagen av de två medierna mellan vilka värmeöverföringen kommer att äga rum. plattpaketet monteras mellan en fast stativplatta och en rörlig tryckplatta och spänns ihop med dragbultar. plattorna är försedda med en packning som tätar interplattakanalen och riktar fluiden in alternativ kanal. Plattornas korrugering främja vätskor turbulens och stöder plattorna mot differentialtryck. De plattan och tryckplattorna är upphängd från den övre carying bar och vid en lägre guilding bar, som båda är fixerade vid en stödpelare.



Anslutningar är placerade i stativplattan eller om endera eller båda medierna mer än en enda passage inom enheten, i ramen och tryckplattan.

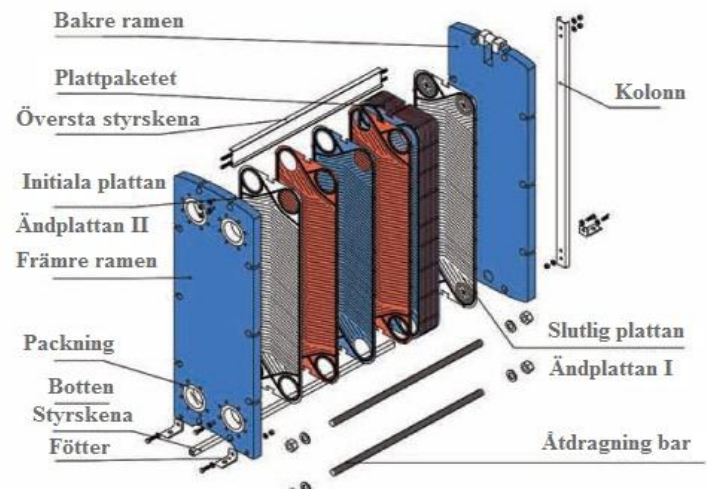
### Typiska kapaciteter

- Vätskeflödes hastighet
- Upp till 50 kg /s (800gpm)

### Arbetsprincip

Kanaler bildas mellanplattorna och öppningarna i hörnen är placerade så att de två medierna passerar genom alternerande kanale. Värmen överförs genom plattan mellan kanalerna och fullständig motströmsflöde skapas för högsta möjliga effektivitet. The corrugations av plattorna ger passagen mellan plattorna, stödjer varje platta gentemot angränsande och förbättrar turbulensen, vilket ger en effektiv värmeöverföring.

### Komponent Blås upp ritningar



## Standardmaterial

### Ramplattan

Mild stål, epoxylackerat  
Metel lined: Rostfritt stål, titan

### Plattor

- Rostfritt stål le gering 304, Rostfritt stål legering 316L
- Rostfritt stål legering C276 eller titan eller SMO

### Packningar

- Nitril, EPDM eller Viton

### Maximal värmeöverföringsyta:

90 m<sup>2</sup>(970 sq .ft)

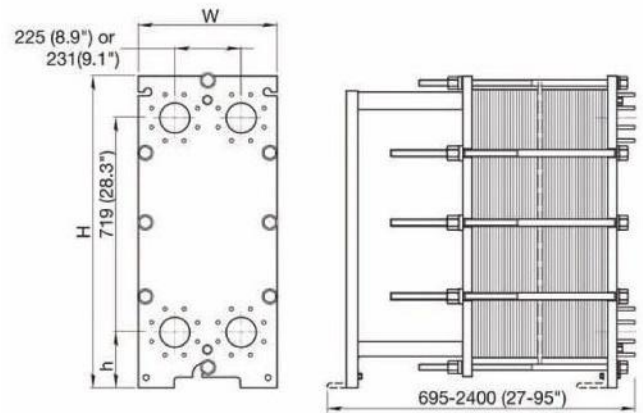
### Uppgifter som krävs för offert

- Flödes hastigheter eller värme laddad
- Temperatur programmet
- Fysikaliska egenskaper hos vätskor i fråga (om inte vatten)
- Önskat arbetstryck
- Högsta tillåtna tryckfall
- Tillgängligt ångtryck

### Anslutningar

Storlek 4",100 mm,DN 100

## Dimensioner



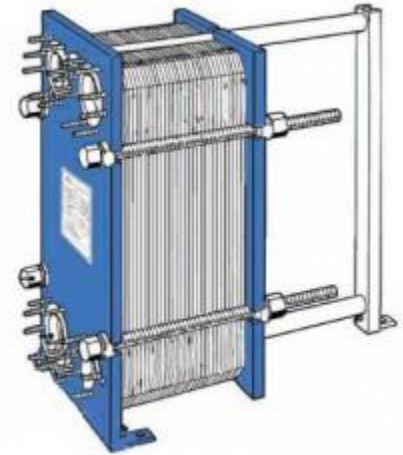
## BH100H- PACKNING PLATTVÄRMEVÄXLARE

### Tillämpningar

allmän uppvärmning och kylning tullar

### Standarden designen

Plattvärmväxlaren består av paket profilerade metallplattorna med in- och utloppshål för passagen av de två medierna mellan vilka värmeöverföringen kommer att äga rum. plattpaketet monteras mellan en fast stativplatta och en rörlig tryckplatta och spänns ihop med dragbultar. plattorna är försedda med en packning som tätar interplattakanalen och riktar fluiden in alternativ kanal. Plattornas korrugering främja vätskor turbulens och stöder plattorna mot differentialtryck. De plattan och tryckplattorna är upphängd från den övre carying bar och vid en lägre guilding bar, som båda är fixerade vid en stödpelare.



Anslutningar är placerade i stativplattan eller om endera eller båda medierna mer än en enda passage inom enheten, i ramen och tryckplattan.

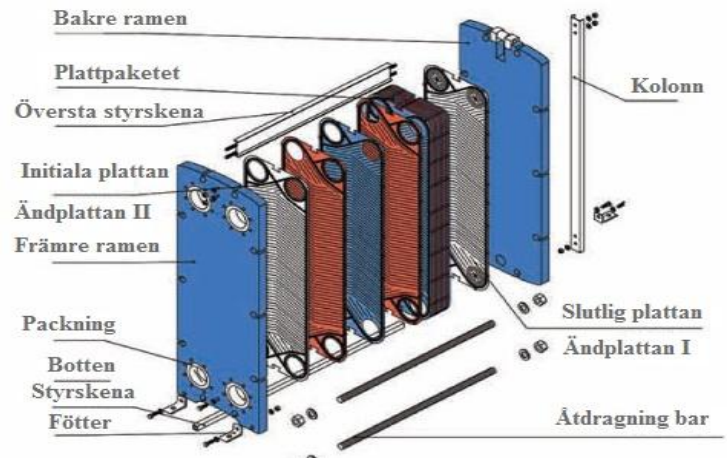
### Typiska kapaciteter

- Vätskeflödes hastighet
- Upp till 50 kg /s (800gpm)

### Arbetsprincip

Kanaler bildas mellanplattorna och öppningarna i hörnen är placerade så att de två medierna passerar genom alternerande kanale. Värmen överförs genom plattan mellan kanalerna och fullständig motströmsflöde skapas för högsta möjliga effektivitet. The corrugations av plattorna ger passagen mellan plattorna, stödjer varje platta gentemot angränsande och förbättrar turbulensen, vilket ger en effektiv värmeöverföring.

### Komponent Blås upp ritningar



The corrugations av plattorna ger passagen mellan plattorna, stödjer varje platta gentemot angränsande och förbättrar turbulensen, vilket ger en effektiv värmeöverföring.

## Standardmaterial

### Ramplattan

Mild stål, epoxylackerat

Metel lined: Rostfritt stål, titan

### Plattor

-Rostfritt stål le gering 304, Rostfritt stål legering 316L

-Rostfritt stål legering C276 eller titan eller SMO

### Packningar

-Nitril, EPDM eller Viton

## Maximal värmeöverföringsyta:

60 m<sup>2</sup>(650 sq .ft)

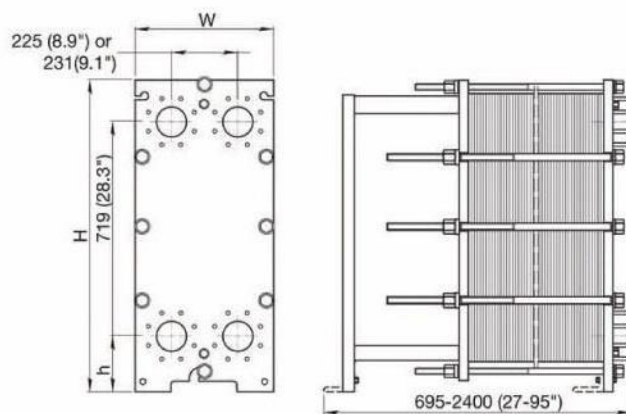
## Uppgifter som krävs för offert

- Flödes hastigheter eller värme laddad
- Temperatur programmet
- Fysikaliska egenskaper hos vätskor i fråga (om inte vatten)
- Önskat arbetstryck
- Högsta tillåtna tryckfall
- Tillgängligt ångtryck

### Anslutningar

Storlek 4", 100 mm, DN 100

## Dimensioner



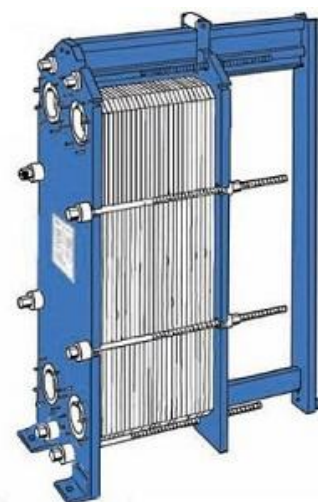
## BH150B- PACKNING PLATTVÄRMEVÄXLARE

### Tillämpningar

allmän uppvärmning och kylning tullar

### Standarden designen

Plattvärmväxlaren består av paket profilerade metallplattorna med in- och utloppshål för passagen av de två medierna mellan vilka värmeöverföringen kommer att äga rum. plattpaketet monteras mellan en fast stativplatta och en rörlig tryckplatta och spänns ihop med dragbultar. plattorna är försedda med en packning som tätar interplattakanalen och riktar fluiden in alternativ kanal. The nummerplåten bestäms av flödes hastigheten, physical egenskaper hos fluiden, tryckfall och temperatur program. Plattornas korrugerung främja vätskor turbulens och stöder plattorna mot differentialtryck. De plattan och tryckplattorna är upphängd från den övre carying bar och vid en lägre guilding bar, som båda är fixerade vid en stödpelare. Anslutningar är placerade i stativplattan eller om endera eller båda medierna mer än en enda passage inom enheten, i ramen och tryckplattan.



### Typiska kapaciteter

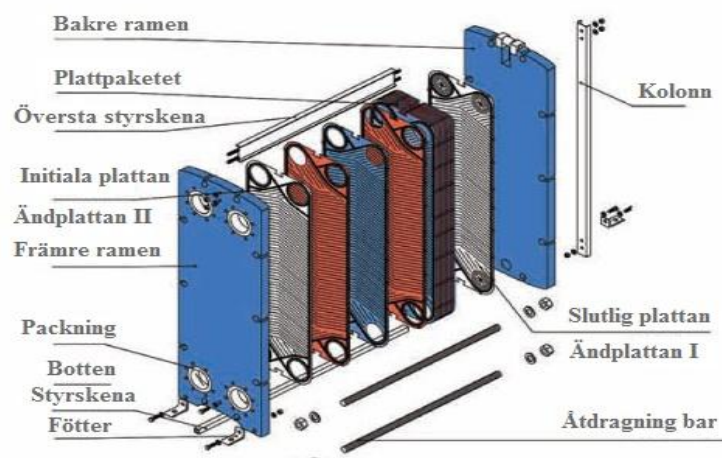
- Vätskeflödes hastighet
- Upp till 80 kg/s (1300 gpm)

### Arbetsprincip

Kanaler bildas mellan plattorna och öppningarna i hörnen är placerade så att de två medierna passerar genom alternerande kanaler. Värmen överförs genom plattan mellan kanalerna och fullständig motströmsflöde skapas för högsta möjliga effektivitet.

The corrugations of the plates give the passage between the plates, support each plate against the adjacent one and improve the turbulence, which gives an effective heat transfer.

### Komponent Blås upp ritningar





## Standardmaterial

### Ramplattan

Mild stål, epoxylackerat

Metel lined: Rostfritt stål, titan

### Plattor

-Rostfritt stål le gering 304, Rostfritt stål legering 316L

-Rostfritt stål legering C276 eller titan eller SMO

### Packningar

-Nitril, EPDM eller Viton

## Maximal värmeöverföringsyta:

940 m<sup>2</sup> (10000 sq. ft)

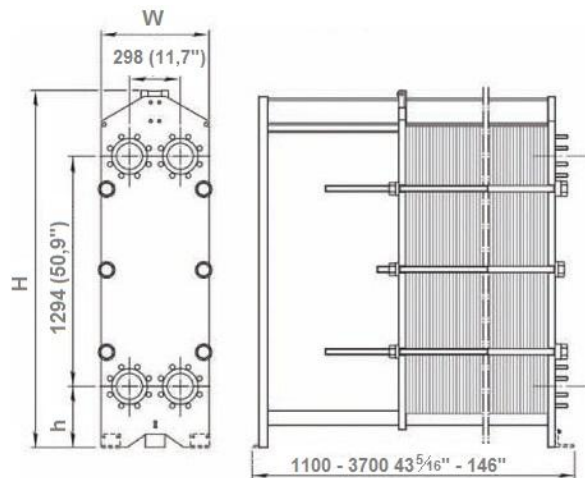
## Uppgifter som krävs för offert

- Flödes hastigheter eller värme laddad
- Temperatur programmet
- Fysikaliska egenskaper hos vätskor i fråga (om inte vatten)
- Önskat arbetstryck
- Högsta tillåtna tryckfall
- Tillgängligt ångtryck

## Anslutningar

Storlek 6", 150mm, DN150

## Dimensioner



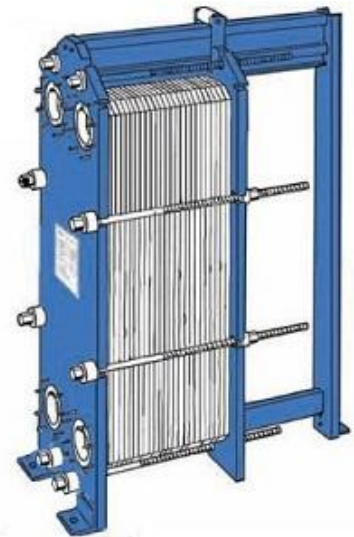
## BH150H- PACKNING PLATTVÄRMEVÄXLARE

### Tillämpningar

allmän uppvärmning och kylning tullar

### Standarden designen

Plattvärmväxlaren består av paket profilerade metallplattorna med in- och utloppshål för passagen av de två medierna mellan vilka värmeöverföringen kommer att äga rum. plattpaketet monteras mellan en fast stativplatta och en rörlig tryckplatta och spänns ihop med dragbultar. plattorna är försedda med en packning som tätar interplattakanalen och riktar fluiden in alternativ kanal. The nummerplåten bestäms av flödes hastigheten, physical egenskaper hos fluider, tryckfall och temperatur program. Plattornas korrugering främja vätskor turbulens och stöder plattorna mot differentialtryck. De plattan och tryckplattorna är upphängd från den övre carying bar och vid en lägre guilding bar, som båda är fixerade vid en stödpelare. Anslutningar är placerade i stativplattan eller om endera eller båda medierna mer än en enda passage inom enheten, i ramen och tryckplattan.



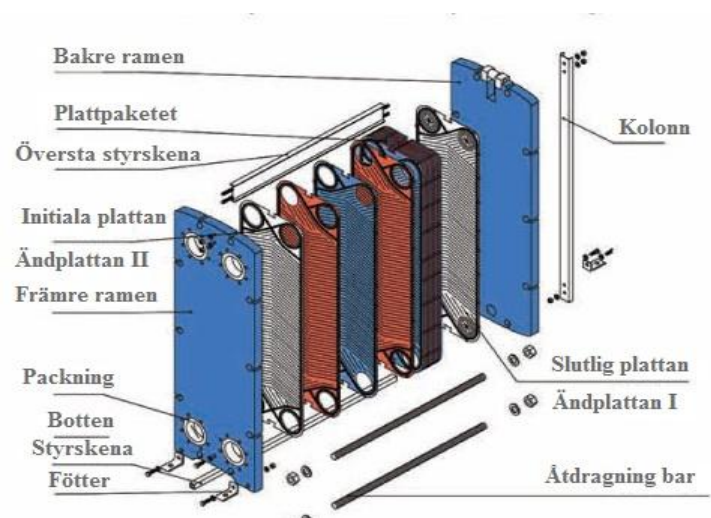
### Typiska kapaciteter

- Vätskeflödes hastighet
- Upp till 80 kg/s (1300 gpm)

### Arbetsprincip

Kanaler bildas mellan plattorna och öppningarna i hörnen är placerade så att de två medierna passerar genom alternerande kanaler. Värmen överförs genom plattan mellan kanalerna och fullständig motströmsflöde skapas för högsta möjliga effektivitet. The corrugations av plattorna ger passagen mellan plattorna, stödjer varje platta gentemot angränsande och förbättrar turbulensen, vilket ger en effektiv värmeöverföring.

### Komponent Blås upp ritningar



## Standardmaterial

### Ramplattan

Mild stål, epoxylackerat  
Metel linted: Rostfritt stål, titan

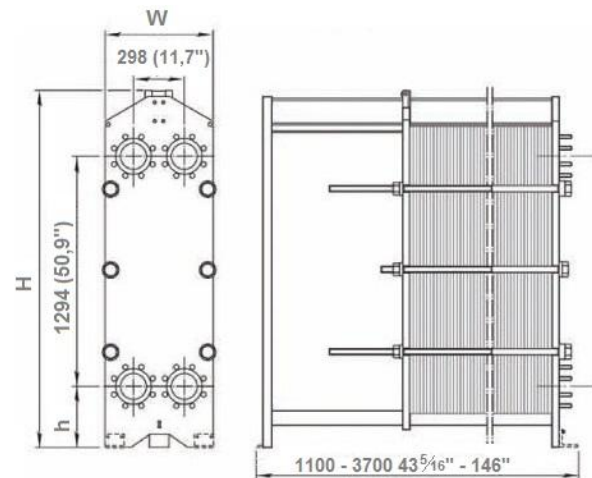
### Plattor

- Rostfritt stål le gering 304, Rostfritt stål legering 316L
- Rostfritt stål legering C276 eller titan eller SMO

### Packningar

- Nitril, EPDM eller Viton

## Dimensioner



## Maximal värmeöverföringsyta:

940 m<sup>2</sup> (10000 sq. ft)

## Uppgifter som krävs för offert

- Flödes hastigheter eller värme laddad
- Temperatur programmet
- Fysikaliska egenskaper hos vätskor i fråga (om inte vatten)
- Önskat arbetstryck
- Högsta tillåtna tryckfall
- Tillgängligt ångtryck

## Anslutningar

Storlek 6", 150mm, DN150

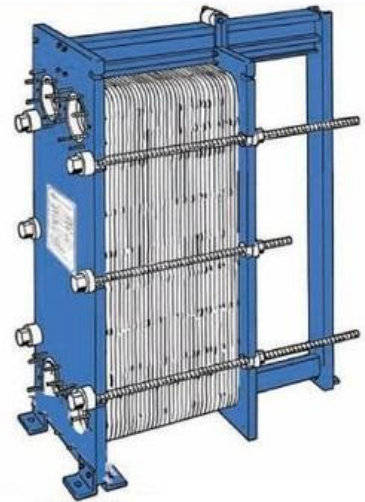
## BH200H- PACKNING PLATTVÄRMEVÄXLARE

### Tillämpningar

allmän uppvärmning och kylning tullar

### Standarden designen

Plattvärmväxlaren består av paket profilerade metallplattorna med in- och utloppshål för passagen av de två medierna mellan vilka värmeöverföringen kommer att äga rum. plattpaketet monteras mellan en fast stativplatta och en rörlig tryckplatta och spänns ihop med dragbultar. plattorna är försedda med en packning som tätar interplattakanalen och riktar fluiden in alternativ kanal. The nummerplåten bestäms av flödes hastigheten, physical egenskaper hos fluider, tryckfall och temperatur program. Plattornas korrugering främja vätskor turbulens och stöder plattorna mot differentialtryck. De plattan och tryckplattorna är upphängd från den övre carying bar och vid en lägre guilding bar, som båda är fixerade vid en stödpelare. Anslutningar är placerade i stativplattan eller om endera eller båda medierna mer än en enda passage inom enheten, i ramen och tryckplattan.



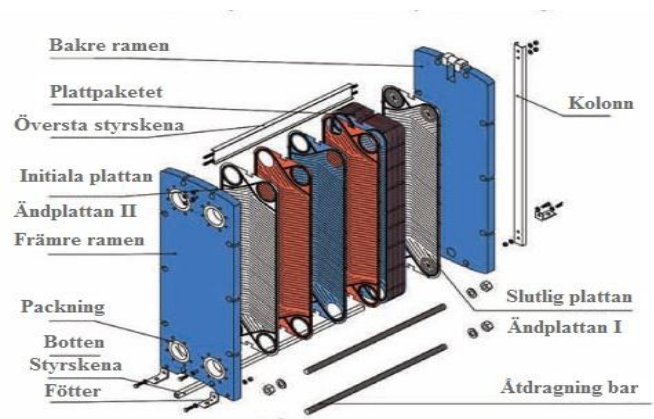
### Typiska kapaciteter

- Vätskeflödes hastighet
- Upp till 225 kg/s (3600 gpm)

### Arbetsprincip

Kanaler bildas mellan plattorna och öppningarna i hörnen är placerade så att de två medierna passerar genom alternerande kanale. Värmen överförs genom plattan mellan kanalerna och fullständig motströmsflöde skapas för högsta möjliga effektivitet. The corrugations av plattorna ger passagen mellan plattorna, stödjer varje platta gentemot angränsande och förbättrar turbulensen, vilket ger en effektiv värmeöverföring.

### Komponent Blås upp ritningar



## Standardmaterial

### Ramplattan

Mild stål, epoxylackerat

Metel lined: Rostfritt stål, titan

### Plattor

-Rostfritt stål le gering 304, Rostfritt stål legering 316L

-Rostfritt stål legering C276 eller titan eller SMO

### Packningar

-Nitril, EPDM eller Viton

## Maximal värmeöverföringsyta:

630 m<sup>2</sup> (7000 sq. ft)

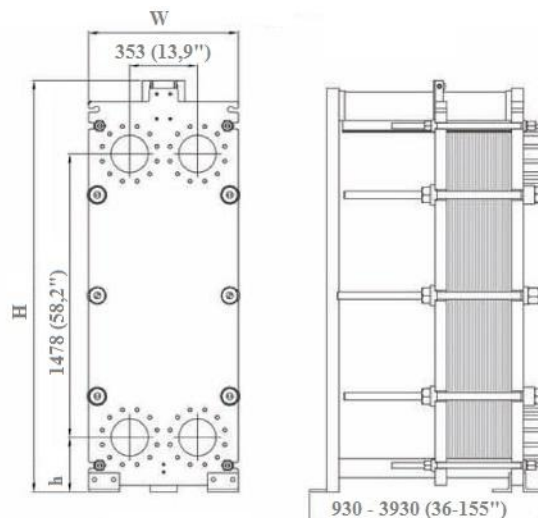
## Uppgifter som krävs för offert

- Flödes hastigheter eller värme laddad
- Temperatur programmet
- Fysikaliska egenskaper hos vätskor i fråga (om inte vatten)
- Önskat arbetstryck
- Högsta tillåtna tryckfall
- Tillgängligt ångtryck

### Anslutningar

Storlek 8", 200mm, DN200

## Dimensioner



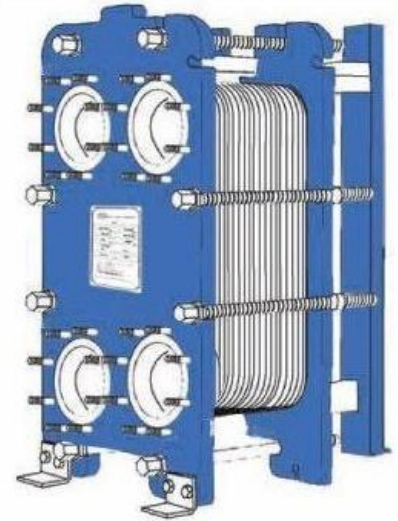
## SH200B- PACKNING PLATTVÄRMEVÄXLARE

### Tillämpningar

allmän uppvärmning och kylning tullar

### Standarden designen

Plattvärmväxlaren består av paket profilerade metallplattorna med in- och utloppshål för passagen av de två medierna mellan vilka värmeöverföringen kommer att äga rum. plattpaketet monteras mellan en fast stativplatta och en rörlig tryckplatta och spänns ihop med dragbultar. plattorna är försedda med en packning som tätar interplattakanalen och riktar fluiden in alternativ kanal. The nummerplåten bestäms av flödes hastigheten, physical egenskaper hos fluider, tryckfall och temperatur program. Plattornas korrugering främja vätskor turbulens och stöder plattorna mot differentialtryck. De plattan och tryckplattorna är upphängd från den övre carying bar och vid en lägre guilding bar, som båda är fixerade vid en stödpelare. Anslutningar är placerade i stativplattan eller om endera eller båda medierna mer än en enda passage inom enheten, i ramen och tryckplattan.



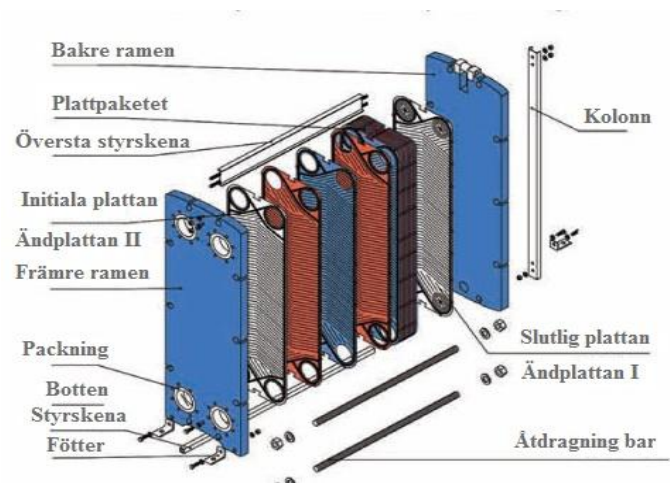
### Typiska kapaciteter

- Vätskeflödes hastighet
- Upp till 190 kg /s

### Arbetsprincip

Kanaler bildas mellan plattorna och öppningarna i hörnen är placerade så att de två medierna passerar genom alternerande kanale. Värmen överförs genom plattan mellan kanalerna och fullständig motströmsflöde skapas för högsta möjliga effektivitet. The corrugations av plattorna ger passagen mellan plattorna, stödjer varje platta gentemot angränsande och förbättrar turbulensen, vilket ger en effektiv värmeöverföring.

### Komponent Blås upp ritningar



## Standardmaterial

### Ramplattan

Mild stål, epoxylackerat  
Metel linted: Rostfritt stål, titan

### Plattor

- Rostfritt stål le gering 304, Rostfritt stål legering 316L
- Rostfritt stål legering C276 eller titan eller SMO

### Packningar

- Nitril, EPDM eller Viton

### Maximal värmeöverföringsyta:

85m<sup>2</sup> (910 sq. ft)

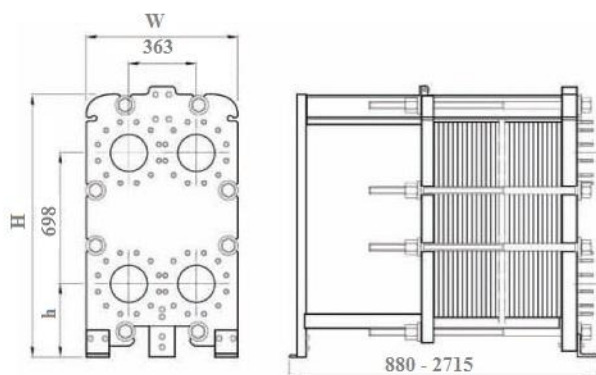
### Uppgifter som krävs för offert

- Flödes hastigheter eller värme laddad
- Temperatur programmet
- Fysikaliska egenskaper hos vätskor i fråga (om inte vatten)
- Önskat arbetstryck
- Högsta tillåtna tryckfall
- Tillgängligt ångtryck

### Anslutningar

Storlek 8", 200mm, DN200

## Dimensioner



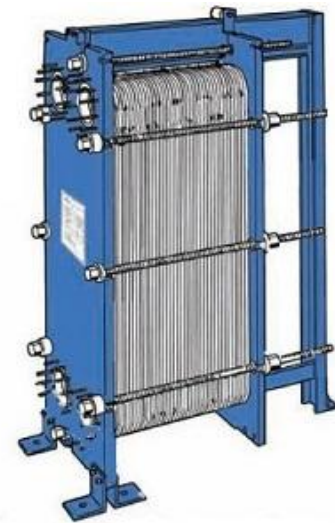
## BH250- PACKNING PLATTVÄRMEVÄXLARE

### Tillämpningar

allmän uppvärmning och kylning tullar

### Standarden designen

Plattvärmväxlaren består av paket profilerade metallplattorna med in- och utloppshål för passagen av de två medierna mellan vilka värmeöverföringen kommer att äga rum. plattpaketet monteras mellan en fast stativplatta och en rörlig tryckplatta och spänns ihop med dragbultar. plattorna är försedda med en packning som tätar interplattakanalen och riktar fluiden in alternativ kanal. The nummerplåten bestäms av flödes hastigheten, physical egenskaper hos fluider, tryckfall och temperatur program. Plattornas korrugering främja vätskor turbulens och stöder plattorna mot differentialtryck. De plattan och tryckplattorna är upphängd från den övre carrying bar och vid en lägre guilding bar, som båda är fixerade vid en stödpelare. Anslutningar är placerade i stativplattan eller om endera eller båda medierna mer än en enda passage inom enheten, i ramen och tryckplattan.



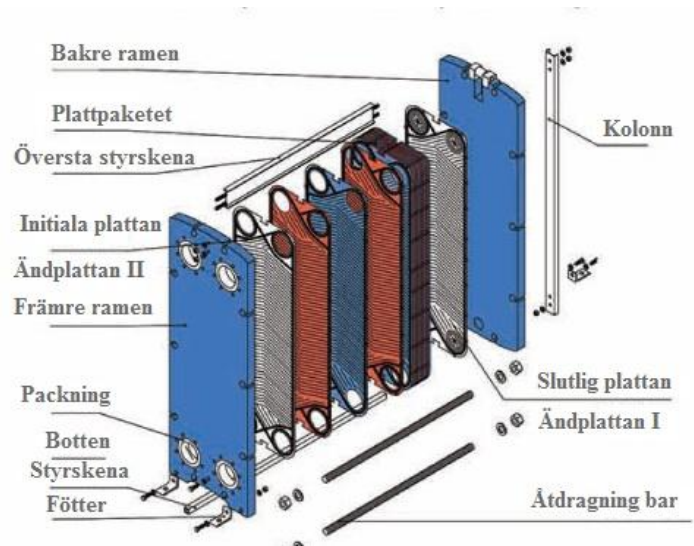
### Typiska kapaciteter

- Vätskeflödes hastighet
- Upp till 250 kg/s (4000 gpm)

### Arbetsprincip

Kanaler bildas mellan plattorna och öppningarna i hörnen är placerade så att de två medierna passerar genom alternerande kanaler. Värmen överförs genom plattan mellan kanalerna och fullständig motströmsflöde skapas för högsta möjliga effektivitet. The corrugations av plattorna ger passagen mellan plattorna, stödjer varje platta gentemot angränsande och förbättrar turbulensen, vilket ger en effektiv värmeöverföring.

### Komponent Blås upp ritningar





## Standardmaterial

### Ramplattan

Mild stål, epoxylackerat  
Metel lined: Rostfritt stål, titan

### Plattor

- Rostfritt stål le gering 304, Rostfritt stål legering 316L
- Rostfritt stål legering C276 eller titan eller SMO

### Packningar

- Nitril, EPDM eller Viton

## Maximal värmeöverföringsyta:

940 m<sup>2</sup> (10000 sq. ft)

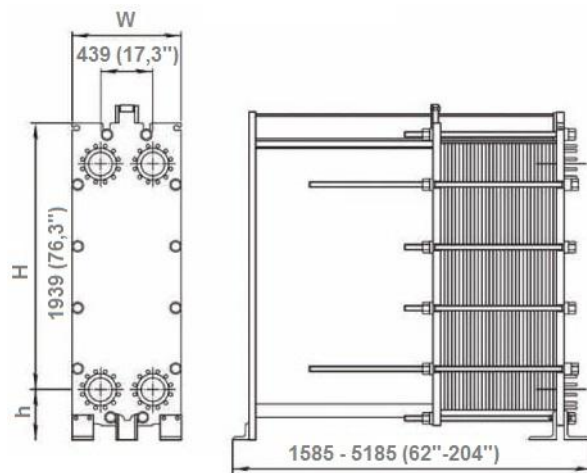
## Uppgifter som krävs för offert

- Flödes hastigheter eller värme laddad
- Temperatur programmet
- Fysikaliska egenskaper hos vätskor i fråga (om inte vatten)
- Önskat arbetstryck
- Högsta tillåtna tryckfall
- Tillgängligt ångtryck

### Anslutningar

Storlek 8"/10", 200mm/250mm, DN200/DN250

## Dimensioner



## BH300H- PACKNING PLATTVÄRMEVÄXLARE

### Tillämpningar

allmän uppvärmning och kylning tullar

### Standarden designen

Plattvärmväxlaren består av paket profilerade metallplattorna med in- och utloppshål för passagen av de två medierna mellan vilka värmeöverföringen kommer att äga rum. plattpaketet monteras mellan en fast stativplatta och en rörlig tryckplatta och spänns ihop med dragbultar. plattorna är försedda med en packning som tätar interplattakanalen och riktar fluiden in alternativ kanal. The nummerplåten bestäms av flödes hastigheten, physical egenskaper hos fluider, tryckfall och temperatur program.

Plattornas korrugering främja vätskor turbulens och stöder

plattorna mot differentialtryck. De plattan och tryckplattorna är upphängd från den övre carying bar och vid en lägre guilding bar, som båda är fixerade vid en stödpelare. Anslutningar är placerade i stativplattan eller om endera eller båda medierna mer än en enda passage inom enheten, i ramen och tryckplattan.



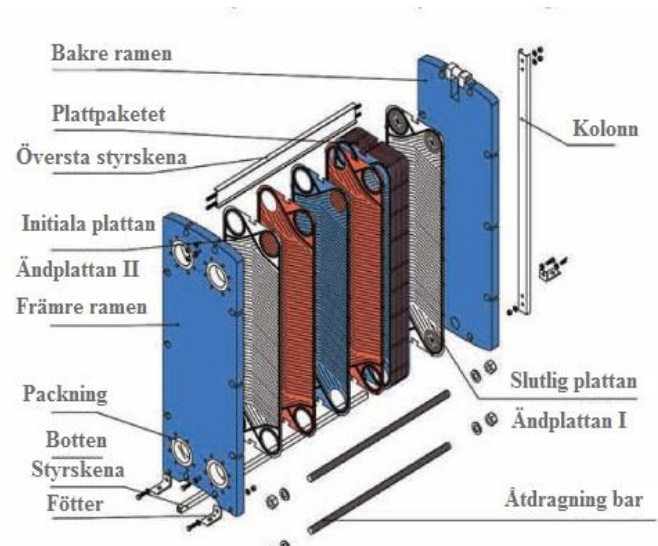
### Typiska kapaciteter

- Vätskeflödes hastighet
- Upp till 250 kg/s (4000 gpm)

### Arbetsprincip

Kanaler bildas mellanplattorna och öppningarna i hörnen är placerade så att de två medierna passerar genom alternerande kanale. Värmen överförs genom plattan mellan kanalerna och fullständig motströmsflöde skapas för högsta möjliga effektivitet. The corrugations av plattorna ger passagen mellan plattorna, stödjer varje platta gentemot angränsande och förbättrar turbulensen, vilket ger en effektiv värmeöverföring.

### Komponent Blås upp ritningar



## Standardmaterial

### Ramplattan

Mild stål, epoxylackerat  
Metel lited: Rostfritt stål, titan

### Plattor

- Rostfritt stål le gering 304, Rostfritt stål legering 316L
- Rostfritt stål legering C276 eller titan eller SMO

### Packningar

- Nitril, EPDM eller Viton

### Maximal värmeöverföringsyta:

1400 m<sup>2</sup> (14980 sq. ft)

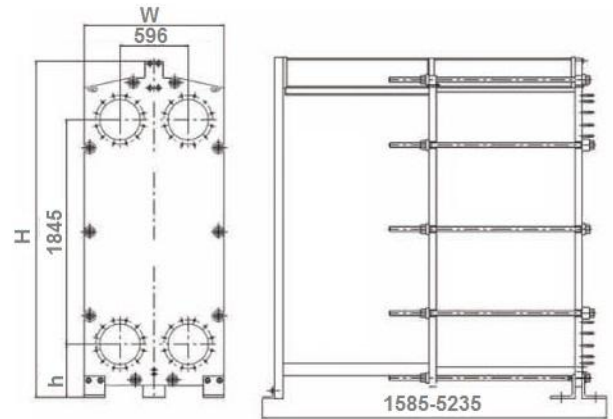
### Uppgifter som krävs för offert

- Flödes hastigheter eller värme laddad
- Temperatur programmet
- Fysikaliska egenskaper hos vätskor i fråga (om inte vatten)
- Önskat arbetstryck
- Högsta tillåtna tryckfall
- Tillgängligt ångtryck

### Anslutningar

Storlek 8"/14", 300mm/350mm, DN300/DN350

## Dimensioner



### Postadress:

TRÄDGÅRDSTEKNIK AB  
Helsingborgsvägen 578, Varalöv  
262 96 ÄNGELHOLM

Telefon : 0431-222 90  
Bg.nr : 5743-7980  
Org.nr : 556409-6120

### URL:

[www.tradgardsteknik.se](http://www.tradgardsteknik.se)  
E-postadress:  
[info@tradgardsteknik.se](mailto:info@tradgardsteknik.se)